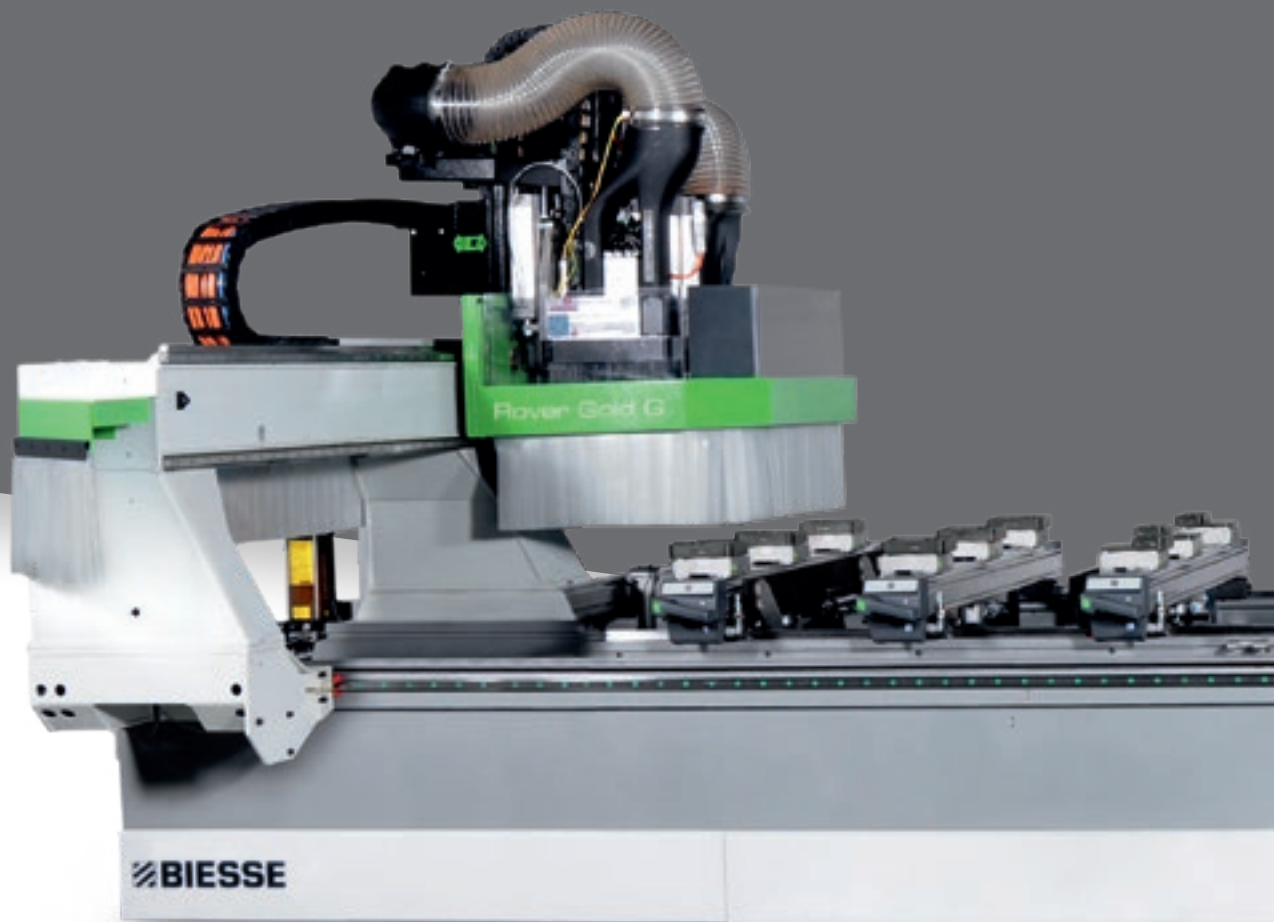


RO VER GOLD G

数控加工中心



竞争力意味着增长



市场要求

随着制造工艺的日益完善，让企业有能力接纳尽可能多的订单。企业在保证快速准时交货的同时，不但要保持高质量的产品标准，还有迎合设计师极具创造性的需求。

比雅斯满足于这些需求

结合了制造工艺和材料知识的专业技术解决方案，**Rover Gold G** 数控加工中心，一款专为需要自动化生产流程的加工者所设计的设备，适用于精于定制化产品生产的小型企业。



ROVER GOLD G

- 一款可用于加工实木及板式家具的加工中心
- 一如既往的高成品质量
- 板材及加工区域清洁
- 操作员的最大安全保障
- 高新技术变得简易、直观

可加工实木及板式家具的加工中心



Rover Gold G 配备的零部件与更高端设备上的相同。



比雅斯的电子主轴，钻盒和组合刀具均由全球行业顶尖企业——HSD设计制造。



减少调机时间

比雅斯工作台可保证牢靠固定工件在适当位置内,并确保快速、轻松地换刀。



全新的ATS工作台具有灵活性高、调整简单等特点。



用于个性化工装的辅助真空接口,符合人体工程学。



刀具“抓取”点可自动更换刀具。

保持长期高品质与可靠性

龙门架结构设计可提升加工过程的精确度与可靠性



设备具有高刚性且吸收震动，确保持续维持成品的高质量。



自动润滑装置确保连续润滑本机器的主要运动部件，且无需操作员手动干预。

ROVER TECHNO LOGY

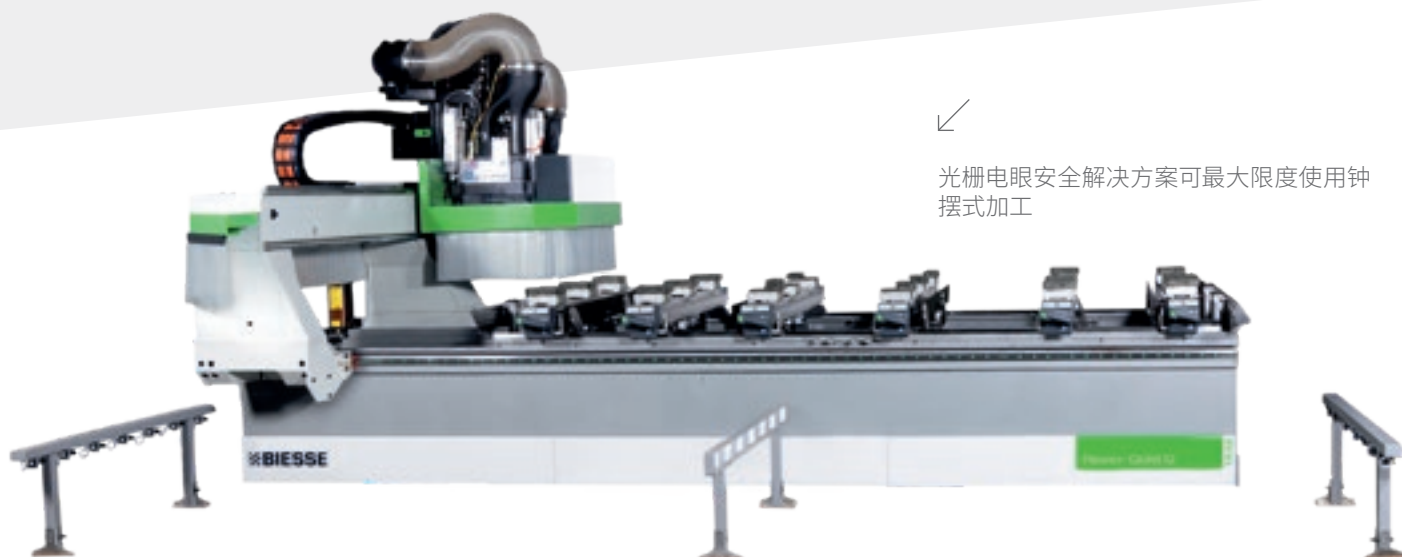
全套解决方案

ROVER 技术全世界广泛销售的加工中心拥有高技术含量的部件,它满足了木工行业的各种专业要求。

3轴或4轴独立联动配合组合刀头满足特殊加工要求。所有的组件的配置与使用到更加高端的设备的配置是完全相同。



操作员的最大安全保障



光栅电眼安全解决方案可最大限度使用钟摆式加工



遥控面板可供操作人员直接即时控制设备运行

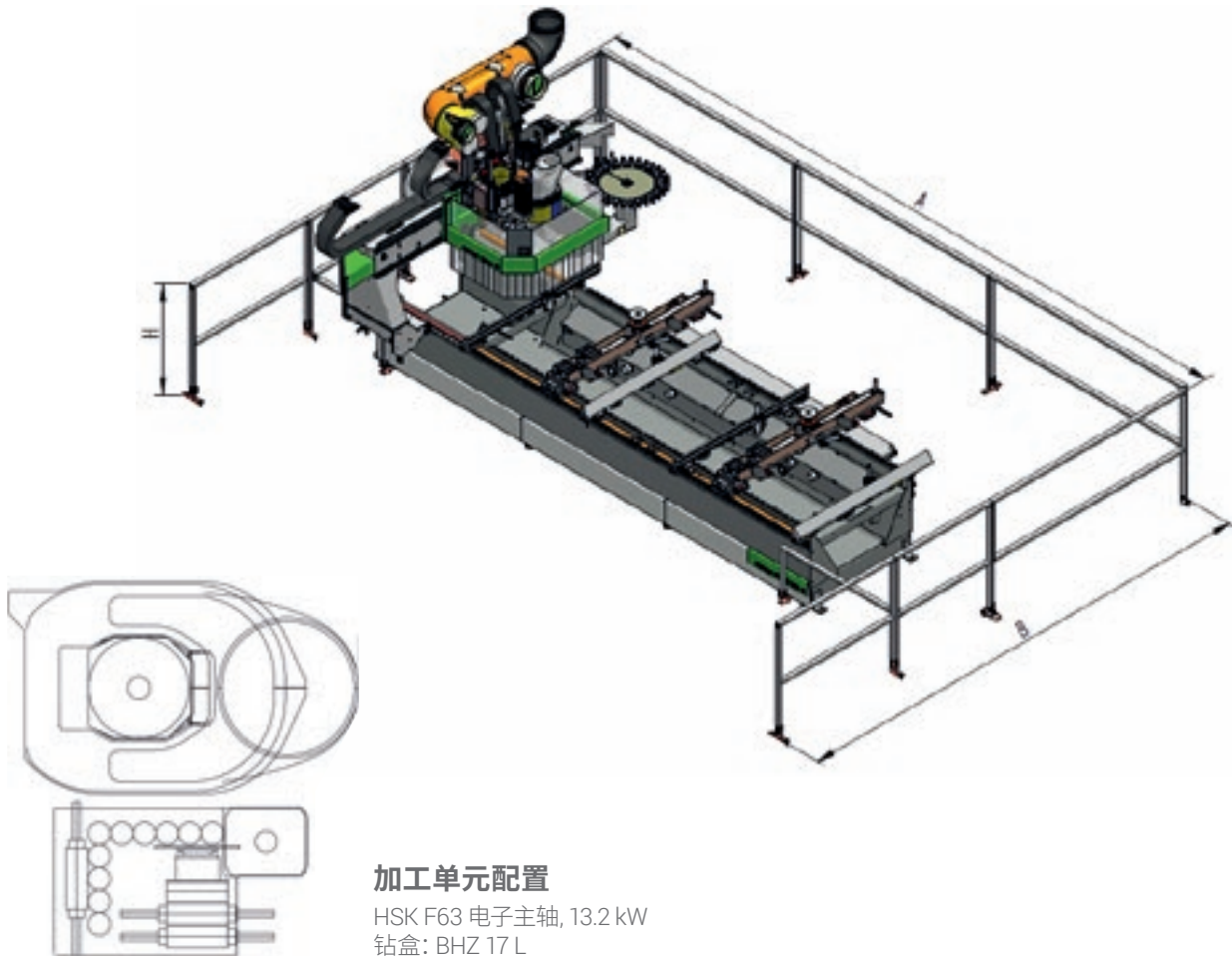


侧方围挡保护加工装置，可移动特性使其可确保设备在安全状况下以最高速度运行。



计算机具有 Windows 实时操作系统和 B_SOLID 软件界面，配备了防碰撞系统。

技术规格



加工单元配置

HSK F63 电子主轴, 13.2 kW
钻盒: BHZ 17 L

加工范围

		X	Y	Z
Rover Gold G 1232	毫米/寸	3200 / 125.9	1260 / 49.6	165 / 6.4

占地尺寸

		A	B	H	H MAX
Rover Gold G 1232	毫米/寸	6055 / 238.7	4220 / 166.1	1000 / 39.3	2310 / 90.9

Rover Gold G 1232 X / Y / Z 轴速度	m/min	60/60/20			
---------------------------------	-------	----------	--	--	--

本技术规格和图纸不具有约束力。有些照片可能仅表明配有可选功能的机器。比雅斯有权进行修改, 恕不另行通知。

操作人员工作区测得的正确噪音压力级为: LP=78 dB (A); 钻孔加工 LP=78 dB (A); 铣削加工 LP=78.5 dB (A)。噪音等级是: 钻孔加工 LWA=93.5 dB; 铣削加工 LWA=95.5 dB; 不确定系数 K=4 dB。

按照EN ISO 3746 - EN ISO 11202.标准和后续修订版进行测量。所示噪声水平为排放水平, 不一定与安全运行水平相对应。尽管排放水平和暴露水平之间存在某种关系, 但这无法可靠地用于确定是否需要进一步的预防措施。决定操作人员暴露于噪音水平的因素包括暴露时间、工作区域的环境以及其它粉尘源和外部噪音等, 在任何情况下, 所提供的信息都将有助于机器用户更好地评估所涉及的危险和风险。

高新技术 方便、直观



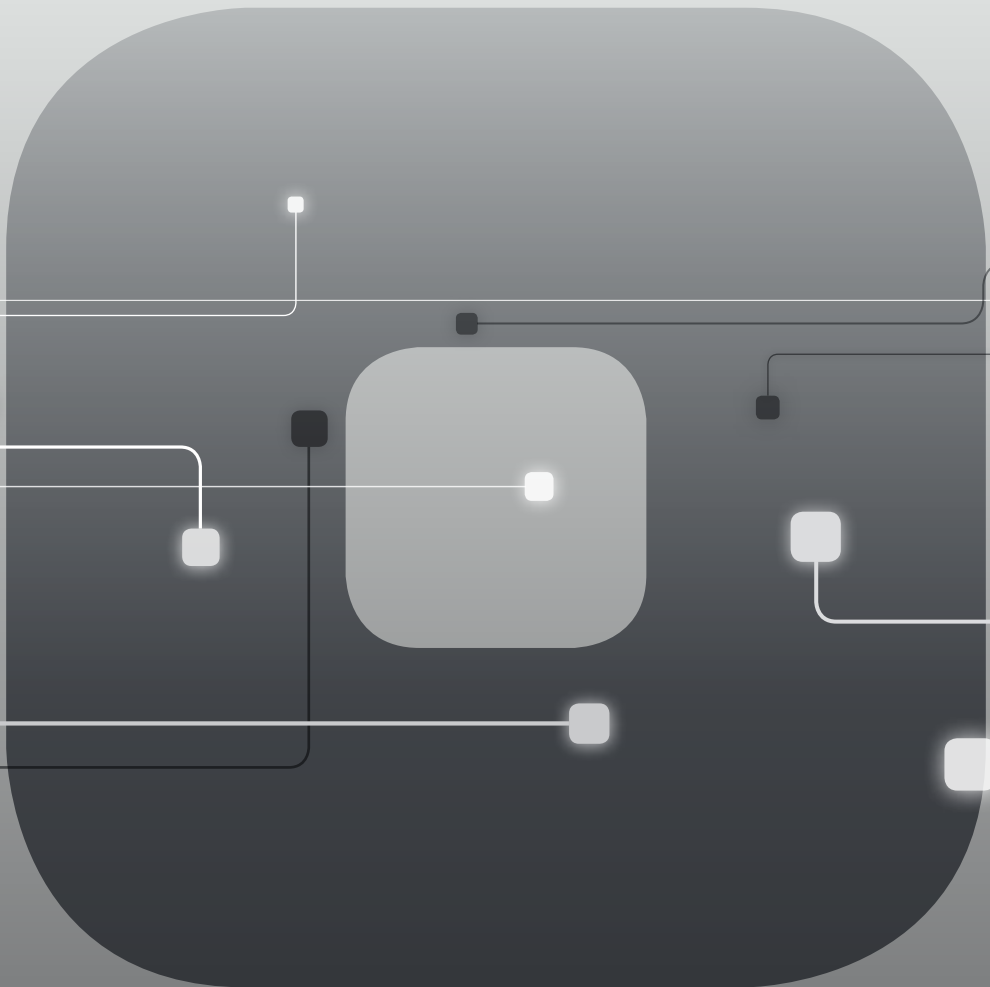
**B_SOLID是一种三维CAD CAM软件。
采用的设计用于特定制造工艺的垂直模块，
可以支持各种加工作业。**

- ▮ 在编程阶段,轻松点击就可有无限的可能性。
- ▮ 可在生产之前,模拟加工作业,实现板材加工可视化,并为生产计划提供一定的指导。
- ▮ 虚拟原型可避免冲突,并确保最佳机械设备。
- ▮ 加工操作模拟,计算准确的执行时间。



SOPHIA

成就机器更大的价值



SOPHIA 是比雅斯(Biesse)和埃森哲(Accenture)联合打造的一个物联网平台，其使用者可享受更完善的服务，帮助用户理顺工作流程，优化管理。

借由SOPHIA，比雅斯服务平台可实时发送关于生产、所使用的机器类型和操作类型等预警和通知信息。这些详细信息是为了更好地使用机器。

降低10%的成本

降低50%的停机时间

提升10%的生产效率

降低80%的故障诊断时间

SOPHIA更好地连接客户和更好的比雅斯服务。



基于物联网网络的SOPHIA, 涵盖了所使用机器的性能特点, 可对机器进行远程诊断、停机分析以及故障预防。该平台可直接与远程制中心连接, 客户可从应用程序内选择帮助的呼叫按钮 (作为优先级处理), 还可以在保修期内进行机器性能的测试和预防性诊断等。此外, SOPHIA专为客户提供优先级的技术援助。



简单易用、用户友好且极具个性化的SOPHIA配件服务平台专为订购比雅斯原装配件而设, 其门户网站可为客户、经销商和分公司建立一个极具个性化的账户, 浏览和查阅所购买机器的不断更新的技术文件, 并自动生成配件订单, 实时查询配件价格和库存量等信息, 还可以随时监控订单的进度。



客户想要的服务

服务对于我们的客户来说是一种新的体验，提供的不仅是优秀的技术，更多是与公司、和在那里工作的专业人士以及他们所体现的经验所带来的附加值。



先进的诊断技术

全天候 (24/7) 在线远程交互的数字频道。
每周七天随时准备进行现场连线处理。



全球网络

在120个国家设有39个分公司、300多家认证代理商、零售商，并在美国、欧洲和远东设有配件仓库。



等待就绪的配件

识别、转运和交付各种需要的配件。



日益壮大的培训机会

大量的现场、在线和课堂培训模块，实现专业化成长。



有价值的服务

大量的服务内容和软件包，帮助我们的客户实现持续化成长。

最优的服务质量

+550

全球高度专业的技术人员，
随时为客户提供帮助

90%

响应时间低于1小时的
机器停机案例

+100

通过远程连接和远程服务
直接对话专家

92%

24小时内处理的机器停机
需配件订单数量

+50.000

仓库中的配件号

+5.000

预防性维护访问

80%

在线解决的服务请求数量

96%

配件订单按时足额交付

88%

第一次现场探访解决
服务的数量

比雅斯 智造

借助LAGO的创新和全面质量管理流程, 比雅斯集团的技术发挥巨大力量。

在国内竞争激烈的设计领域内, Lago 作为一个新兴品牌脱颖而出, 这得益于组合产品创新和企业理念 (实现业务与艺术之间的交互作用) 以及正在研究可持续发展。

“我们已创造大量项目, 或者更确切地说是概念 - Daniele Lago 说道 - 这已经形成Lago文化, 因为我们每天可以观察到: 我们从一个文化视野看待设计, 这不仅适用单个产品, 而是整个业务链”。

“灵活性是Lago内关键词” Carlo Bertacco 说 (制造经理), 我们从未完成订单开始引入流程概念, 这使我们能够减少我们的占用空间, 并从一开始就腾空场地”。

“Bertacco说, 我们购买的机器非常棒, 投资成本有限但能提供巨大生产力, 并链接到一个特点制造方法。我所讲意思是, 可实现指定生产量, 并具有Lago 标准质量水平, 同时按照客户请求可尽可能晚地进行定制: 总之, 精益生产的最基本原则”。

资料来源:IDM Industriadel Mobile Lago自1999年以来就是我们的客户, 是全球内最负盛名的意大利家具品牌之一。



成立于意大利，
土生土长的跨国公司。

我公司是一家跨国公司，主要生产用于加工木材、玻璃、石材、塑料以及复合材料等的

体化生产线和机器。得益于不断增长的全球网络所带来的扎实的业务能力，我们可为您的业务发展提供支持

激发您的想象力。材料大师，源自 1969

我公司可帮助您简
化制造过程，
充分发挥所有材料
的潜力。



加入 Biesse 世界。

biesse.com



